

		PROGRAMMA MODULO PROCESSO HPDC School - High Pressure Die Casting School				Cod Scheda: S-P7/10-11 Data Scheda: 2015/05 Rev. Scheda: 3
Codice Corso	edizione	N° revisione programma	Redatto da	Approvato da	Archiviato da	Pagina
HPDC VIII- 2025	8°/2025		RFO/DOCENTE	RFO	RFO	1 di 2

PROGRAMMA MODULO PROCESSO

Il modulo PROCESSO della Scuola di Pressocolata approfondisce la gestione completa del ciclo produttivo, dall'impostazione dei parametri alla conduzione operativa. La simulazione del processo viene utilizzata per analizzare riempimento e solidificazione, definire i parametri e verificarne l'efficacia.

La sezione dedicata a conduzione e controllo entra nel merito dell'ottimizzazione del ciclo d'iniezione, con calcoli avanzati per la regolazione dei parametri di processo. Una parte specifica riguarda la finitura postpressocolata, con confronto tra presse e stampi trancia tradizionali e soluzioni integrate con lavorazioni successive. Il processo fusorio viene affrontato dal punto di vista della gestione operativa, mentre il processo di pressocolata è trattato nelle sue fasi critiche: avviamento e chiusura della produzione.

Chiude il modulo la lubrificazione dello stampo, affrontata con un taglio pratico legato alla manutenzione degli impianti e alla definizione delle linee guida operative.

LA SIMULAZIONE DEL PROCESSO

- Parametri di processo
- Simulazione e parametri

CONDUZIONE E CONTROLLO DEL PROCESSO

- Ottimizzazione e calcolo avanzato dei parametri di iniezione

FINITURA DOPO LA PRESSOCOLATA

- La pressa e lo stampo trancia tradizionale e quello abbinato ad altre lavorazioni

PROCESSO FUSORIO

- Gestione del processo fusorio

PROCESSO DI PRESSOCOLATA

- Avviamento della produzione
- Fine della produzione

LUBRIFICAZIONE STAMPO

- Linee guida per la manutenzione degli impianti

Durata: 56 ore di formazione

DESTINATARI

Dipendenti di fonderie di pressocolata o di aziende che lavorano, trasformano o utilizzano getti pressocolati che potenzialmente possano ricoprire ruoli di responsabilità operativa, gestionale e dell'ufficio tecnico. Neo diplomati o laureati che intendano inserirsi in modo qualificato in aziende del settore.

SEDE

La programmazione dettagliata delle lezioni sarà comunicata a tutti gli iscritti entro 15 giorni dalla data di avvio corso.

DOCENTI

La docenza sarà sviluppata da professionisti con lunga esperienza operativa nel settore della Pressocolata, metallurgisti e specialisti di AQM e docenti universitari. Svariate lezioni saranno sviluppate dagli esperti delle aziende specializzate nelle lavorazioni e realizzazione dei prodotti e servizi collegati al mondo del HPDC.

Per informazioni sul programma, le esperienze e la didattica: www.scuoladipressocolata.it

QUOTA ISCRIZIONE AL MODULO

QUOTA A PARTECIPANTE: 1.560 €

MODALITÀ DI ISCRIZIONE come da scheda allegata.

FINANZIAMENTI

La Camera di Commercio di Brescia mette a disposizione per le PMI bresciane la possibilità di richiedere contributo del 50% del valore del corso. Maggiori informazioni sul sito www.bs.camcom.it

AQM srl supporta le aziende aderenti a FONDIMPRESA nella presentazione, gestione e rendicontazione di Piani formativi per la richiesta di voucher a totale copertura del costo.

Per informazioni scrivere a formazione@aqm.it

INFORMAZIONI

CSMT Gestione Scarl

Greta Cominelli - tel. 030/6595074 - e-mail: g.cominelli@csmt.it; formazione@csmt.it

ISCRIZIONI E PAGAMENTI

CSMT Gestione Scarl

Greta Cominelli - tel. 030/6595074 - e-mail: g.cominelli@csmt.it; formazione@csmt.it