



Red hot
passion
for steel

ORI MARTIN GROUP

Il contenuto di questa presentazione è di proprietà e costituisce informazione riservata di ORI MARTIN S.p.A. Non è consentita la copia, distribuzione o riproduzione, totale o parziale, né la trasmissione a terzi senza il consenso scritto di ORI MARTIN S.p.A.



01 • Chi
siamo



Un gruppo solido, integrato, europeo.

ORI Martin è uno dei gruppi più **innovativi** e **tecnologicamente avanzati** nel settore dell'acciaio.

Il Gruppo ha sede a Brescia e, a partire dagli anni '60, ha perseguito una strategia di diversificazione che ha permesso di integrare e consolidare numerose aziende lungo tutta la filiera dell'acciaio.

Nel corso degli anni, grazie a lungimiranti **investimenti in ricerca e sviluppo**, il Gruppo è diventato un punto di riferimento per l'industria siderurgica in tutti i **principali mercati europei**.



Storia del Gruppo ORI Martin

ORI MARTIN
Fondazione
(Brescia) del Signor
OGER MARTIN

1940



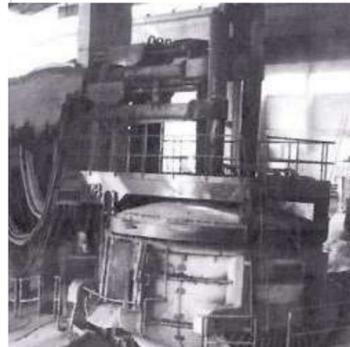
1950



Primo E.A.F.

Nuovo E.A.F.
(capacità 35
tonnellate)

1961



1965



**Macchina curvatrice CC
e laminatoio per barre e
vergella**

**SIDERURGICA
LATINA MARTIN**
Fondazione (Ceprano)
per la produzione di
trefoli in calcestruzzo
precompresso

ORI MARTIN SUD
Fondazione (Ceprano)
per la produzione di
barre d'armatura
(produzione interrotta
nel Febbraio 2018)

1973



1986-88



**Nuovo laminatoio per
vergella Danieli**

Primi forni di cottura
Prima trafilatura da
bobina a barra

Specializzazione in acciai
di alta qualità e ingegneria

Trafilati MARTIN
fondazione (1996, Colonia)
per barre lucide a finitura
fredda

1995



2008



Ristrutturazione
del filo elettrico
laminatoio per barre - L1

Storia del Gruppo ORI Martin

Nuova macchina CC curvata (Danieli)

2010



2016



Acquisizione di **NOVACCIAI** (NO), specializzata nella finitura a freddo delle barre

Acquisizione di **FERROSIDER S.p.A.** (Ospitaletto - BS)

2018



2019



Acquisizione di **TRAFILERIA LARIANA** (Lecco)

Acquisizione di **SAPES** (TN) specializzazione nella forgiatura a freddo e a caldo

Ferrosider si trasforma in **ORI MARTIN S.p.A.** Laminatoio - L2

2021



2022



Nuova collezione Garret per bobina

Componenti di guida OMVP
Specializzati nella forgiatura a caldo e nelle lavorazioni meccaniche

2024



2025



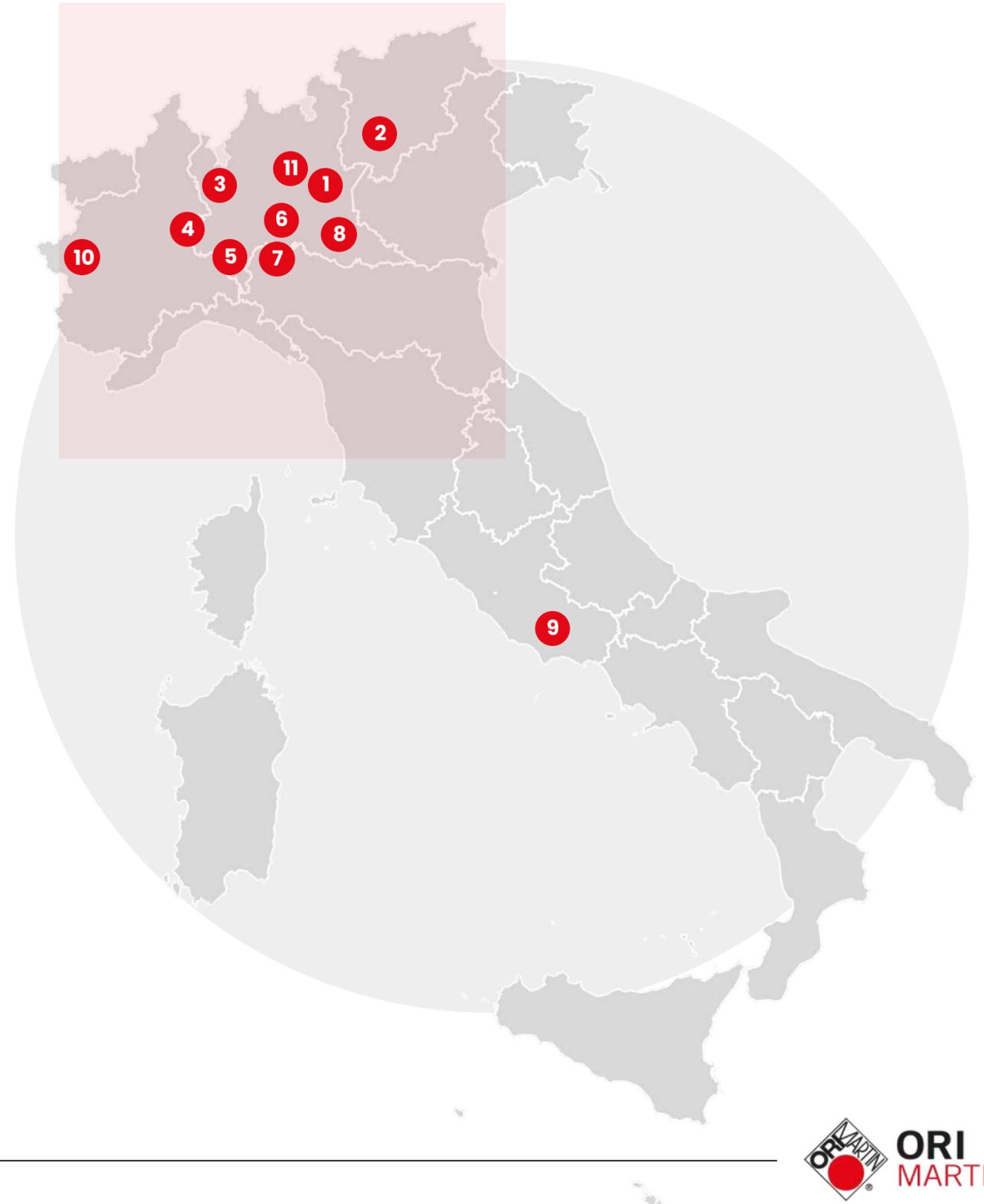
Installazione **nuovo forno EAF**

Acquisizione di **SAPES CAINO SRL**

Dove siamo

Il Gruppo si concentra nella parte **settentrionale dell'Italia**, nelle vicinanze delle principali fonti di rottami, adottando un modello di economia circolare ed efficiente.

- 1 ORI Martin
- 2 Sapes
- 3 Trafileria Lariana
- 4 Novacciai Martin
- 5 Tension Technology Martin
- 6 Trafilati Martin
- 7 Meccanica Trafilati Martin
- 8 ORI Martin Ospitaletto
- 9 Siderurgica Latina Martin
- 10 OMVP driving components
- 11 Sapes Caino



Numeri chiave del Gruppo

in mln €	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023*
Ricavi	464	574	583	460	591	726	612
EBITDA	56	84	72	45	39	127	50
Ammortamenti	26	25	35	33	55	46	49**
Investimenti	18	73	40	19	27	36	

*Senza considerare il contributo OMVP** di cui 15 mln € di rivalutazione

12

Aziende

1.300

Dipendenti

9

Siti produttivi

700k

Tonnellate
Capacità di fusione

8

Uffici di
rappresentanza in
tutta Europa

ORI Martin Group

Un Gruppo completo di **12 aziende**, di cui 10 siti produttivi, che coprono **l'intera catena di produzione** dall'approvvigionamento dei rottami ai prodotti finali per **i principali mercati dell'industria automobilistica, ferroviaria e meccanica.**

ORI Martin Group

100%



**ORI
MARTIN**



**TENSION TECHNOLOGY
MARTIN**



**SAPES
DRIVING COMPONENTS**



**TRAFILATI
MARTIN**



**OMVP
DRIVING COMPONENTS**



**AUTOTRASPORTI
BETTELLI RUGGERO**



**NOVACCIAI
MARTIN**



**SIDERURGICA LATINA
MARTIN**



**SAPES Caino Srl
STAMPAGGIO ACCIAI VARI**

70%



**TRAFILERIA LARIANA
Drawing Steels**

50%



**AOM
ROTTAMI SpA**



02 ♦ La nostra produzione

Le nostre aziende

Una filiera integrata e sinergica

**APPROVVIGIONAMENTO
ROTTAME**



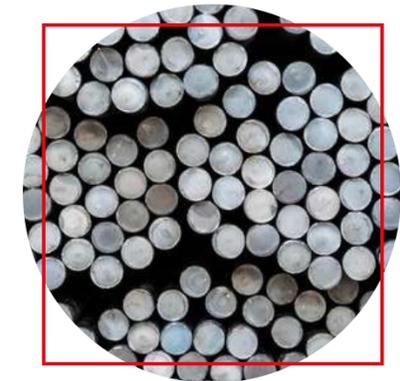
**PRODUZIONE
ACCIAIO**



**TRASFORMAZIONE
ACCIAIO**



**PRODOTTI
FINITI**



Stabilimento di Brescia

- Acciaiera
- Trattamenti termici
- Laminatoio





ORI Martin SPA
Stabilimento di Brescia
Prodotti "neri"



Billette



Vergella



It Wire
Qt Wire



Barre

ORI Martin SPA
Stabilimento di Ospitaletto
Prodotti "neri"



Barre tonde



Barre quadre



Barre piatte

Impieghi industriali



Resistenza a temperature elevate e ridotte



Acciai per taglio libero



Saldatura



Temperatura e recupero



Elementi di ancoraggio



Utensili



Disegno a medio-alto contenuto di carbonio



Forgiatura Microlegata



Acciai per tempra superficiale e cementazione



Lega d'acciaio per molle e barre di stabilizzazione

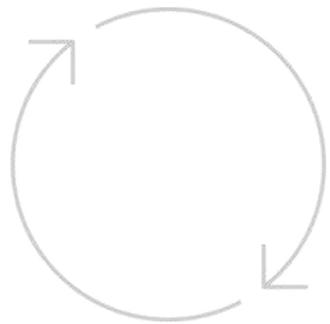
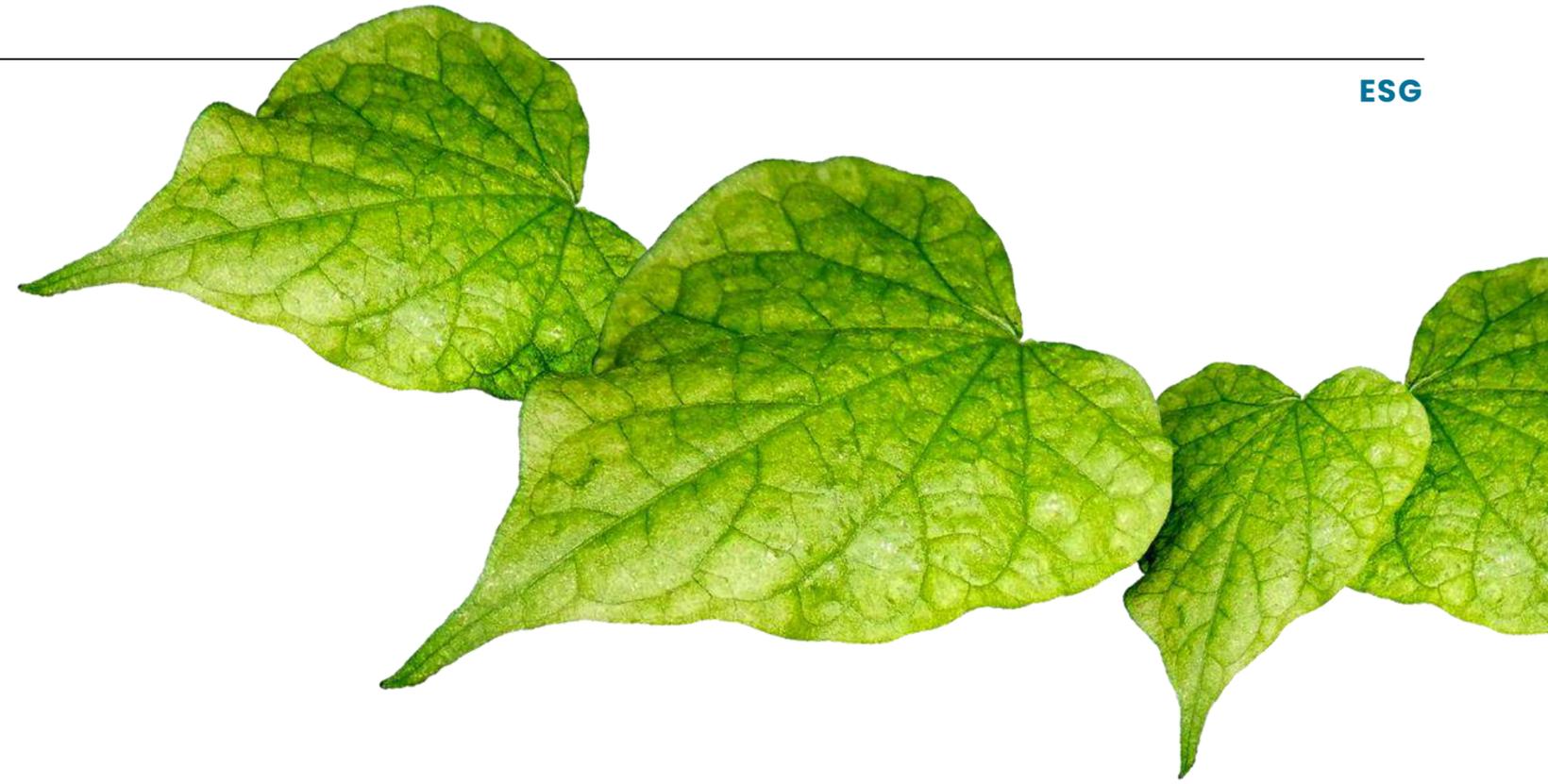


03 ♦ L'acciaio sostenibile

Il nostro modo GREEN di produrre acciaio



Siderurgia & Sostenibilità



Economia circolare

L'acciaio è il materiale più riciclato al mondo.



Impatto ambientale

7% delle emissioni globali di CO₂



Obiettivo Parigi 2050

-35% energia
-37% gas serra dal 1990



Obblighi normativi

-50% emissioni entro il 2050

Il Nostro Percorso Sostenibile

1950	Installazione EAF
1998	Installazione Consteel
2016	Installazione i-Recovery
2018	Condottura Ossigeno Carbon Footprint ISO 14064
2019	Primo PPA Primo Report di Sostenibilità
2021	Integrazione degli SDG nella strategia aziendale LCA (Life Cycle Assessment) Progetto Coralis
2022	Certificazione EPD per 7 prodotti Installazione di 4,3 MW Pannelli Solari nel sito di Ospitaletto Installazione Heatleap
2023	Definizione obiettivi di Decarbonizzazione Presentazione del primo questionario CDP* ottenendo voto B (sopra la media globale) Invio lettera di commitment a SBTi ORI Martin è Safety Ambassador
2024	Installazione di 5 MW Pannelli Solari in ORI Martin Brescia Istituzione del Comitato di Sostenibilità di gruppo Completamento del questionario ECOVADIS ottenimento della Medaglia d'Argento Ottenimento certificazione ISO 14067
2025	Installazione di un nuovo, più efficiente forno EAF Lancio del Progetto Zero Emissions Product (secondo la ISO 14068) Apertura di ORI Martin Academy Ottenimento della certificazione ISO 30415 (D&I)

Framework di Sostenibilità

Disegno del Framework di Sostenibilità di ORI Martin

«La missione di ORI Martin è quella di contribuire alla decarbonizzazione del settore siderurgico, facendo leva sui processi di circolarità insiti nel business model, innovando prodotti e processi a minor impatto ambientale. Nel perseguire i propri obiettivi, il Gruppo mette al centro le proprie persone, garantendo e diffondendo il pieno rispetto dei principi etici lungo tutta la catena di fornitura»

6 pillar strategici del Framework di Sostenibilità di ORI Martin

1 **Governance integrata**

2 **Decarbonizzazione**

3 **Circolarità nel processo produttivo**

4 **Qualità e innovazione**

5 **Cura delle persone**

6 **Agire per la comunità**

1 Governance integrata



Garantire la generazione di valore condiviso nel tempo **per tutti gli stakeholder** mediante un adeguato **sistema di controllo integrato** dei **rischi** e dei temi di **sostenibilità**. **Diffondere i principi etici** e **valori di crescita sostenibile** lungo tutta la **catena di fornitura**.

2 Decarbonizzazione



Ridurre gli impatti ambientali durante il processo produttivo attraverso il **monitoraggio** della propria **Carbon Footprint** e lo sviluppo di **iniziative** che favoriscano la **riduzione dei consumi energetici** e delle emissioni.

3 Circolarità nel processo produttivo



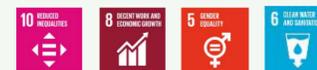
Promuovere l'integrazione dell'**economia circolare** nei processi produttivi riducendo gli impatti legati alla **gestione dei rifiuti**, al **consumo idrico**, all'utilizzo e riutilizzo di **materie prime** e favorendo le attività di recupero e l'utilizzo di **materiali riciclati e riciclabili**.

4 Qualità e innovazione



Migliorare continuamente la **qualità** e le **prestazioni ambientali dei prodotti**, attraverso **la ricerca e lo sviluppo** di metodologie innovative che mirano a supportare lo sviluppo sostenibile del settore siderurgico perseguendo la soddisfazione dei propri **clienti**.

5 Cura delle persone



Tutelare il benessere dei collaboratori potenziando i presidi di sicurezza, garantendo **pari opportunità**, promuovendo lo **sviluppo e la valorizzazione dei talenti** attraverso percorsi formativi strutturati che coinvolgono tutti i dipendenti.

6 Agire per la comunità



Valorizzare il rapporto con la comunità locale in cui ORI Martin opera, garantendo un dialogo costante basato sul **rispetto dell'ambiente e delle persone** implementando al tempo stesso **iniziative proattive** volte al miglioramento del contesto di riferimento.



1 Governance integrata



- ◆ Governance e Gestione dell'Etica Aziendale
- ◆ Governance e Organizzazione Strategica

1 Governance integrata



Governance e Gestione dell'Etica Aziendale

Codice e Modelli

- **Codice Etico**
- **Modello Organizzativo 231**
- **Whistleblowing**
- Politica **Diritti Umani**

SDGs Integrati

ORI Martin ha identificato **12 Obiettivi di Sviluppo Sostenibile** da integrare nella sua Strategia di Sostenibilità.

Report di Sostenibilità

5° Report di Sostenibilità (dal 2019) – conformi ai **GRI standard** e certificato da un ente terzo

Comitato ESG

Istituzione del primo Comitato di Sostenibilità di Gruppo

- **Identificazione rischi**
- **Definizione focus primari e KPI**
- **Approvazione e monitoraggio** delle strategie di sostenibilità di gruppo

Valutazioni ESG

Valutati dai seguenti meccanismi di valutazione:

- **CDP** (2023 – **B**)
- **Ecovadis** (April 2024 – **Medaglia d'Argento**)
- **NQC** (2023)
- Lettera **SBTi** (2023) – definizione dei target in corso
- **Synergy, Open Es & Integrity Next** (in corso)

Governance integrata



Anticorruzione

Promuoviamo attivamente la lotta alla corruzione e preveniamo gli atteggiamenti anticoncorrenziali che potrebbero danneggiare la reputazione aziendale.

Gestione ESG

- **Sustainability Manager di Gruppo** (risponde all'amministratore delegato)
- **Sustainability team**
- **Mobility Manager**
- **Disability Manager**

Stakeholder & Monitoraggio

- **Stakeholder Engagement** su temi ESG
- **SMART tool** (Sustainability Monitoring, Assessment, Reporting Tool)
- **Risk Assessment Analysis**



Governance e Organizzazione Strategica

1 Governance integrata  



Coinvolgimento dell'Executive Team e del CdA sulle strategie di Sostenibilità



Valutazione degli investimenti anche in ottica Sostenibilità



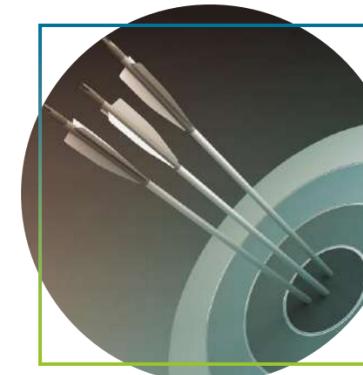
Coinvolgimento degli uffici Acquisti e Commerciale



Struttura ESG di Gruppo Centralizzata e presente a tutti i livelli organizzativi



Integrazione del Piano Industriale con parametri legati al mondo della Sostenibilità



Definizione di Target e KPI significativi

Governance integrata



L'impegno sulla Supply Chain

Tracciabilità, controllo & trasparenza

Gruppo di 12 aziende che coprono l'intera catena di produzione: dall'approvvigionamento del rottame ai prodotti finali.

Un Comitato ESG dedicato

Volto a rendere la supply chain del Gruppo più sostenibile, responsabile e resiliente.

Attenzione dall'approvvigionamento delle "critical raw materials"

E costante aggiornamento delle dichiarazioni riguardanti la sicurezza chimica e la conformità dei prodotti.

Progetto di "supplier engagement" e "collaborazione coi fornitori"

Che prevede la creazione di un apposito «codice di condotta fornitori», la raccolta di informazioni su pratiche ESG, la valutazione e il rating dei fornitori, un sistema di monitoraggio delle performance e uno strumento di supporto per adottare pratiche più sostenibili.





2 Decarbonizzazione



- ◆ Altoforno vs Forno Elettrico
- ◆ Monitoraggio delle Emissioni CO₂
- ◆ Strategia di Decarbonizzazione
- ◆ Efficienza Energetica - Nuovo EAF
- ◆ Energia Verde
- ◆ Biometano e Materiali Alternativi
- ◆ Il Nostro Prodotto Zero Emissioni

2 Decarbonizzazione



Altoforno vs Forno Elettrico

Altoforno

Il minerale di ferro e il carbone sono i materiali principali (75%) e solo il 25% dei rottami di acciaio viene utilizzato nel BOF.

La quantità di emissioni di **CO2** per tonnellata di acciaio grezzo prodotte dalla siderurgia BF-BOF è di circa **2000 kg**.

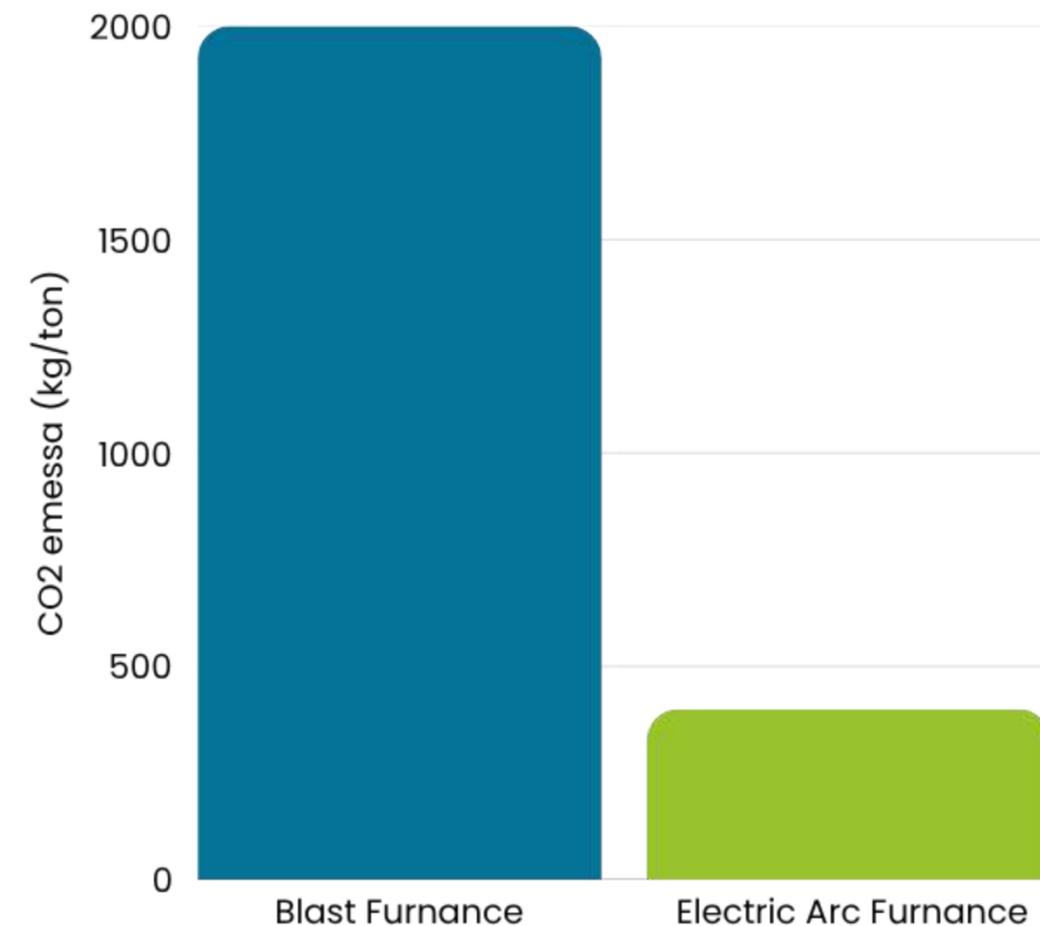
Forno Elettrico

Il 95% dei rottami metallici riciclati viene utilizzato nell'EAF. Un esempio perfetto di processo di economia circolare. La quantità di emissioni di CO2 per ogni tonnellata di acciaio grezzo prodotta dal forno è di circa **400 kg**. Rispetto al BOF, l'uso dell'EAF consente di:

90%
risparmio di risorse naturali

80%
riduzione di CO2

95%
riciclaggio dei rottami metallici



2 Decarbonizzazione



Monitoraggio delle Emissioni CO2 >

Environmental Product Declaration



Ottenuta nel 2022 per 8 prodotti

Certificazione ISO 14067-1 Systematic Approach

Ottenuta per Brescia, Ospitaletto (in corso Trafilati, Novacciai, Sapes)



Scope 1,2 e 3

Analisi delle emissioni per tutte le categorie di gas serra.

Emissioni del 2023

Calcolate secondo la norma del **GHG Protocol**.

Dal 2025

Emissioni monitorate secondo la norma **ISO 14067** e calcolate per diverse **qualità d'acciaio**.

Andamento delle emissioni rispetto al 2022

-21%

Emissioni Scopo 1, + scopo 2
Market based

2 Decarbonizzazione



Strategia di Decarbonizzazione

Lanciato nel 2023 con anno di riferimento 2030 e obiettivo di raggiungere la neutralità di carbonio entro il 2050:

Progetti di riduzione delle emissioni basati su:

- Efficienza Energetica
- Energia Verde
- Materiali Alternativi
- Biometano

1° Target di Decarbonizzazione

-30%

Riduzione delle emissioni specifiche **scopo 1&2** con **anno di baseline 2018**.

L'unità di prodotto è definita come **billette**, output dell'acciaiera di Brescia.

1° Target di Energia Rinnovabile

fino al
25%

Fino al 25% di energia da fonti rinnovabili

Combinando la costruzione di impianti di energia rinnovabile, politiche di approvvigionamento di energia elettrica a basse emissioni e l'uso di strumenti contrattuali come le garanzie di origine.

2 Decarbonizzazione



Efficienza Energetica Nuovo EAF

Nuovo EAF caratterizzato da un sistema cosiddetto agitatore elettromagnetico che porta a una **maggiore efficienza** e a un **ridotto consumo di emissioni**.

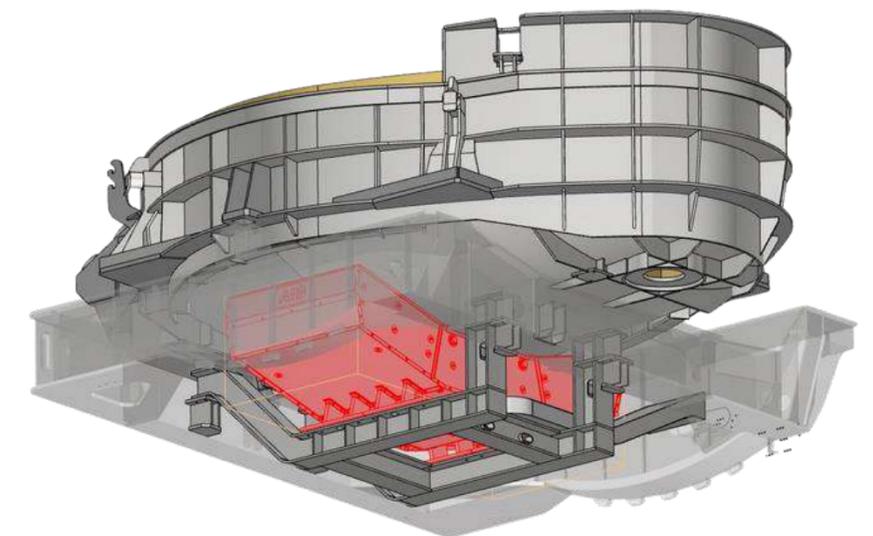
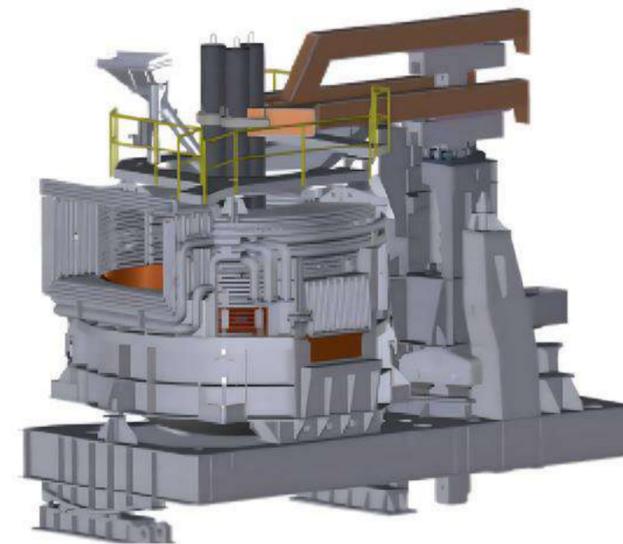
Caratteristiche principali:

Elevata **digitalizzazione** e possibilità di utilizzare nuovi materiali non fossili a **minor impatto ambientale**.



Constirrer® Tenova-ABB

- Omogeneizzazione della temperatura < 9°C
- Riduzione dell'energia elettrica > 3,6%
- Riduzione emissioni CO₂ > 11.834 tCO₂/Y
- Riduzione dell'alimentazione > 3,5%
- Riduzione degli elettrodi > 3,3%
- Aumento del rottame > 0,6%
- Riduzione ossigeno finale > 17%
- Riduzione Scorie di riporto alla siviera di spillatura



2 Decarbonizzazione

Energia Verde



Pannelli Solari

~ 20 MW in tutto il gruppo ORI Martin

4.3 MW	Ospitaletto
5 MW	Brescia
1.2 MW	Trafilati Martin
1 MW	Novacciai Martin
0.5 MW	Trafileria Lariana
7,4 MW	Siderurgica Latina Martin
1 MW	AOM

Dal 2019 PPA (circa il 10% dell'energia di ORI Martin proviene da un parco solare di 52 MW in Sardegna)

Progetto di impianto agrivoltaico da 5,5 MW

L'idea principale dell'agrivoltaico è che i terreni agricoli possono essere utilizzati per produrre elettricità pulita, lasciando spazio alle colture agricole.

Sistema fotovoltaico innovativo che unisce due esigenze fondamentali: cibo ed energia;

Sistema di inseguimento solare, monoassiale o biassiale;

Altezza del sistema dal suolo di 4-5 m per consentire il passaggio e il lavoro delle macchine agricole;

Controllo dell'ombreggiamento del terreno per ridurre lo stress idrico delle colture durante i periodi di siccità e di caldo elevato.

2 Decarbonizzazione



Il Nostro Prodotto Zero Emissioni

Certificazione Neutralità Carbonica – ISO 14068 Certificato da RINA

All'inizio del 2025 ORI Martin avrà il suo primo **prodotto verde** con un'impronta netta di carbonio pari a zero. La **compensazione** delle emissioni di CO₂ avverrà tramite l'acquisto di **crediti di carbonio su base volontaria**.



Il calcolo di Scopo 1+2+3 sarà fornito per le diverse qualità d' acciaio, dividendo le numerose qualità in gruppi a seconda del loro impatto ambientale.

I crediti di carbonio saranno verificati in base a **standard internazionali** e deriveranno da **progetti sostenibili** di diverso tipo.

Rigenerazione

Conservazione

Energia Rinnovabile

Rigenerazione Marina

Rimozione Rifiuti



3 Circolarità nel processo produttivo



- ◆ Recupero del Calore
- ◆ Il Progetto Coralys

3 Circolarità nel processo produttivo

Recupero del Calore

I Recovery



Impianto di recupero del calore residuo. Il calore viene immesso nella rete di teleriscaldamento di Brescia o convertito in energia elettrica..

12 mln€

Investimento totale

52 GWh

capacità annua
di recupero del calore

fino a

10.000 t

di riduzione annua di CO2

Heatleap Project



Grazie a una speciale pompa di calore di grandi dimensioni, il calore viene recuperato a bassa temperatura (circa 70°C), portato a una temperatura adeguata (da 95°C a 120°) e immesso nella rete di teleriscaldamento comunale.

6.5 million€

Investimento totale

7 Mwht

Potenza pompa di calore

Miglioramento

efficienza energetica

fino a

5.000 t

di riduzione annua di CO2

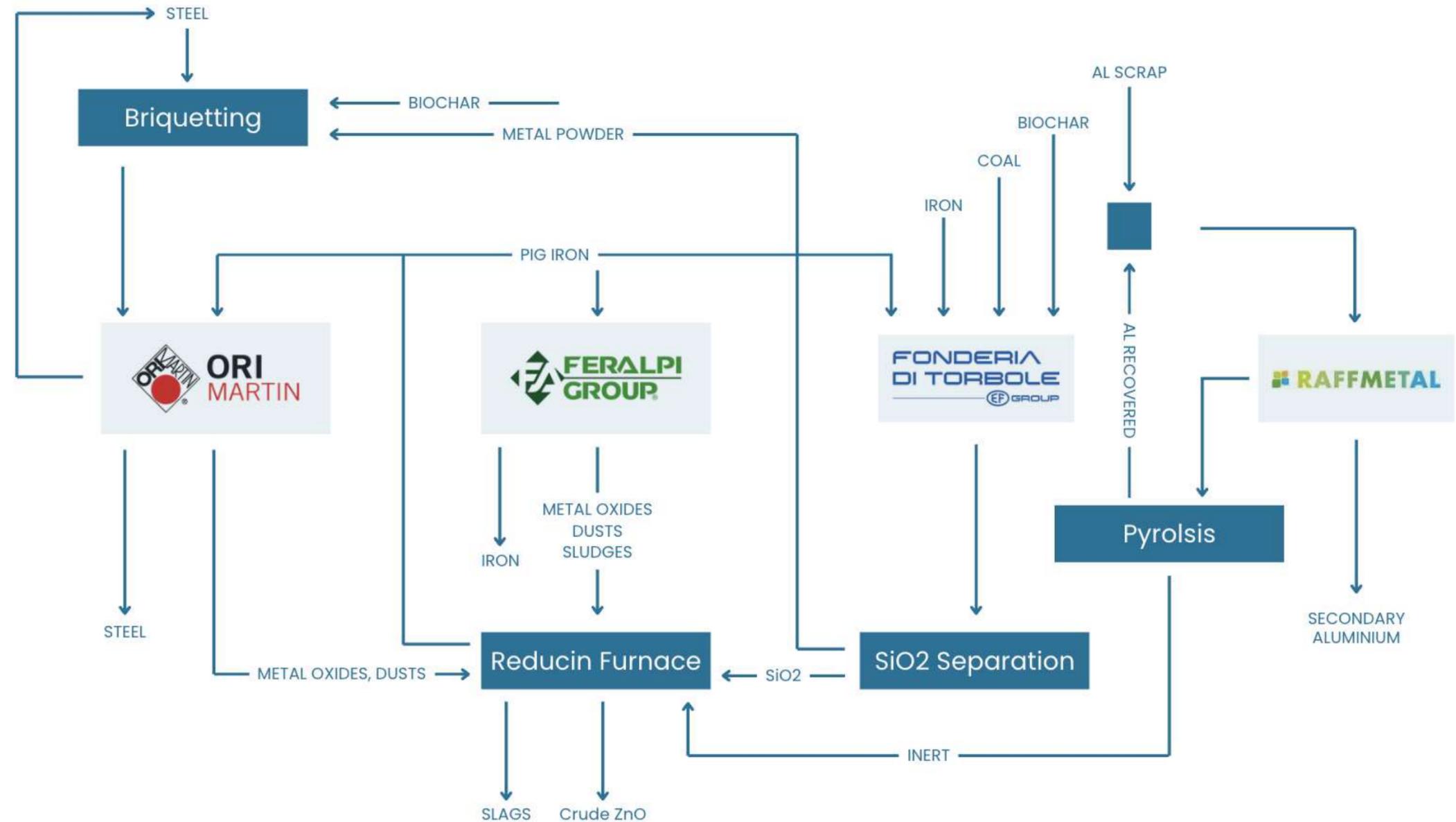
3 **Circolarità nel processo produttivo** 

Il Progetto Coralís

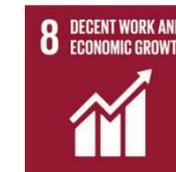
Il progetto Coralís mira alla **valorizzazione e al riutilizzo dei rifiuti metallici** ricchi di ossido di ferro prodotti dai cicli produttivi e, di conseguenza, alla **riduzione complessiva del materiale inviato in discarica**.

11.000 t/a

Recupero di rifiuti metallici trattati nel forno elettrico



4 Qualità e innovazione



- ◆ Tecnologia Consteel
- ◆ Progetto Lighthouse
Digitalizzazione e Robotica

4 Qualità e innovazione

Tecnologia Consteel



ORI Martin utilizza la **tecnologia Consteel**, che consente il **caricamento continuo** dei rottami nel forno elettrico attraverso uno speciale trasportatore meccanico che permette il **preriscaldamento** dei rottami con una **maggiore efficienza energetica**. Questa tecnologia comporta anche una **riduzione del rumore** e un migliore **controllo della radioattività dei rottami in ingresso**.



Riduzione della dispersion di polveri EAF

Riciclaggio del calore

Riduzione dell'impatto acustico



5 Cura delle persone

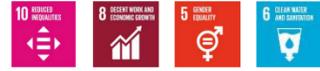


- ◆ Sicurezza sul lavoro
- ◆ Formazione
- ◆ Welfare Aziendale



5 Cura delle persone

Formazione



Formazione continua, sviluppo delle **competenze** e **innovazione** per ogni dipendente su temi trasversali. ORI Martin investe nelle **persone**, promuovendo un ambiente di **lavoro inclusivo** e **consapevole** per affrontare le sfide del futuro.



ORI Martin Academy

Nel 2025, ORI Martin ha aperto ufficialmente la sua Academy: uno spazio dedicato esclusivamente alla formazione, dove i dipendenti e le loro famiglie avranno accesso a un'ampia gamma di corsi, sia pratici che teorici.

Nel 2024
21.259
 ore di formazione
+3.700
 Ore di formazione
 Sulla SOSTENIBILITÀ

Sicurezza sul Lavoro

Smart Track Systems

Sistemi indossabili per segnalare incidenti in ambienti interni/isolati. Trasmettono un allarme e identificano la posizione precisa grazie ai geolocalizzatori, consentendo un intervento tempestivo.

Safety & Wellbeing at 360°

Servizi di attenzione alla salute (fondo Metasalute, vaccinazione antinfluenzale, visite mediche e campagne di prevenzione specifiche).

Nel 2024
5.450
 ore usate per
 Training sulla
 Sicurezza





6 Agire per la comunità



◆ ORI Martin per il Territorio

6 Agire per la comunità



ORI Martin per il Territorio

ORI Martin sostiene da circa quarant'anni con contributi annuali più di trenta associazioni locali operanti in ambito sociale, culturale e artistico.

Partnerships con **Università, Enti locali e Istituti di Ricerca**

L'Osservatorio ORI Martin

Istituito nel 2013, è il principale canale di comunicazione tra l'azienda, le istituzioni e il territorio

Parco Marcolini

Iniziativa a beneficio del verde di quartiere
Donazione di bosco urbano al Comune

Supporto alla mobilità sostenibile

ORI Martin ha investito nella riprogettazione dei percorsi di accesso all'azienda, introducendo piste ciclabili di 3 km.

Monitoraggio dell'impatto sonoro

Insieme al monitoraggio continuo, l'azienda è intervenuta nelle aree più critiche degli impianti installando pareti e porte insonorizzate per contenere il rumore prodotto dagli impianti.

Dal 2022 l'azienda fa parte di **Comunità Pratica**, un gruppo di 13 aziende bresciane impegnate a condividere buone pratiche e a generare impatti positivi (sociali e ambientali) sul territorio.



Next Steps

Gli Obiettivi del Gruppo ORI Martin

2025

Nuova **certificazione digitale** ISO 14067, %riciclato, % green energy per ORI, Sapes, Trafilati, Novacciai, Trafilera Lariana

Accounting di gruppo e **definizione target** SBTi

Certificazione D&I **ISO 30415**

Inizio **raccolta dati** ESG per Bilancio di Sostenibilità di Gruppo

2026

Diventare membri **dell'UN GLOBAL COMPACT**

Mantenimento attività di Sostenibilità (SBTi, CDP, etc.)

2028

Publicazione del **Bilancio di Sostenibilità di Gruppo**

2030

-30% su emissioni specifiche di scopo 1 e 2 con riferimento ai dati del 2018

Fino al **25%** di energia proveniente da fonti rinnovabili

2050

Raggiungere la **Neutralità Carbonica**

ORientati all'eccellenza

ORI MARTIN



Grazie
per l'attenzione